

SABTEC 機械式定着工法 SS3 組込プログラム 取扱い説明書

目 次

1 章	はじめに	1
2 章	SS3 組込プログラムの概要	
2.1	プログラム構成および特長	3
2.2	定着検定と結果出力	5
2.3	入力内容	6
2.4	特殊形状の扱い	7
2.5	出力内容	7
3 章	梁、柱主筋検定例	
3.1	基本事項	8
3.2	検定対象架構	9
3.3	検定結果	12
	【付録 1】 X 方向 A, B 通架構梁主筋定着の検定結果	16
	【付録 2】 X 方向 A, B 通架構柱主筋定着の検定結果	19
	【付録 3】 Y 方向 1~7 通架構 L 形、ト形接合部内柱主筋定着の検定結果	20

SABTEC 機械式定着工法 SS3 組込プログラム QA 集

SABTEC 技術評価 機械式定着工法概要

Super Build/SS3 機械式定着 解説書

目次

はじめに	i
1. プログラムの概要	
1.1 プログラムの用途・特徴	1
1.2 プログラムに必要なファイル	1
1.3 プログラムの起動	2
1.4 用語の定義	2
1.5 工法	3
2. 入力内容	
2.1 接合部横補強筋比	4
2.2 定着耐力の低減係数	4
2.3 断面検定省略部材	5
3. 検定と結果出力	6
4. 計算内容	
4.1 共通事項	
4.1.1 接合部横補強筋比	7
4.1.2 接合部被覆率	7
4.1.3 定着耐力の低減係数	8
4.1.4 必要定着長さ	8
4.1.5 接合部横補強筋の必要組数	8
4.2 梁	
4.2.1 ト形、十字形接合部	9
4.2.2 L形、T形接合部	10
4.2.3 梁の検定における留意点	10
4.3 柱	
4.3.1 ト形、十字、L形、T形接合部	11
4.3.2 柱の検定における留意点	11
4.4 特殊形状の扱い	
4.4.1 接合部形状の判別	12
4.4.2 形状別の取り扱い方法	12
5. 出力内容	
5.1 定着金物	14
5.2 梁必要定着長さの検定	14
5.3 柱必要定着長さの検定	15
5.4 メッセージ一覧	16

更新履歴