

一般社団法人建築構造技術支援機構における受託実績

2019年4月10日

【技術検証業務】

評価番号	技術名称	申込者	評価日
SABTEC 評価18-02	TWリング溶接継手性能	富田興業(株)	2019年3月29日
SABTEC 評価16-06R1	タフヘッド強度性能 (2019年)	共英製鋼(株)	2019年3月29日
SABTEC 評価16-04R1	仮設床開口補強筋セルボン設計施工要綱(2019年)	(株)アクス	2019年3月29日
SABTEC 評価18-01	UHY685フープ設計施工指針	北越メタル(株) (株)コーテックス	2019年1月23日
SABTEC 評価17-01R1	ネジプレート定着工法RCS混合構造設計指針 (2018年)	J F E 条鋼(株)	2018年5月15日
SABTEC 評価17-02R1	タフ定着工法RCS混合構造設計指針 (2018年)	共英製鋼(株)	2018年5月15日
SABTEC 評価17-03R1	EG定着板工法RCS混合構造設計指針 (2018年)	合同製鐵(株)	2018年5月15日
SABTEC 評価17-04R1	オニプレート定着工法 FRIP定着工法RCS混合構造設計指針 (2018年)	(株)伊藤製鐵所	2018年5月15日
SABTEC 評価17-05R1	DBヘッド定着工法RCS混合構造設計指針 (2018年)	(株)ディビーエス	2018年5月15日
SABTEC 評価16-08R1	Jフープ785溶接継手性能(改定)	J F E 条鋼(株) 藤工業(株)	2018年5月15日
SABTEC 評価15-02R1	スーパーフープ685、スーパーフープ785設計施工指針	岸和田製鋼(株) 岸和田金属(株)	2018年11月2日
SABTEC 評価15-03R2	パワーリング685設計施工指針(改定)	東京鉄鋼(株)	2018年11月2日
SABTEC 評価18-09	外壁PCa版ポップアウト原因調査	大林組(株)	2018年3月2日
SABTEC 評価18-08	OT685フープ設計施工指針	大谷製鉄(株)	2018年3月2日
SABTEC 評価18-07	DBヘッド製造管理規定(自動装置・高周波誘導加熱方式、手動・半自動装置)	(株)ディビーエス	2018年3月2日
SABTEC 評価17-06R1	GTSフープ685設計施工指針(改定)	合同製鐵(株)	2018年3月2日
SABTEC 評価15-03R1	パワーリング685設計施工指針(改定)	東京鉄鋼(株)	2017年7月21日
SABTEC 評価17-06	GTSフープ685設計施工指針	合同製鐵(株)	2017年7月21日
SABTEC 評価17-01	ネジプレート定着工法RCS混合構造設計指針 (2017年)	J F E 条鋼(株)	2017年7月21日
SABTEC 評価17-02	タフ定着工法RCS混合構造設計指針 (2017年)	共英製鋼(株)	2017年7月21日
SABTEC 評価17-03	EG定着板工法RCS混合構造設計指針 (2017年)	合同製鐵(株)	2017年7月21日
SABTEC 評価17-04	オニプレート定着工法 FRIP定着工法RCS混合構造設計指針 (2017年)	(株)伊藤製鐵所	2017年7月21日
SABTEC 評価17-05	DBヘッド定着工法RCS混合構造設計指針 (2017年)	(株)ディビーエス	2017年7月21日
SABTEC 評価11-03R2	オニプレート定着工法 FRIP定着工法RC構造設計指針 (2017年)	(株)伊藤製鐵所	2017年7月21日
SABTEC 評価11-03R4	DBヘッド定着工法RC構造設計指針 (2017年)	(株)ディビーエス	2017年7月21日
SABTEC 評価12-01R4	ネジプレート定着工法RC構造設計指針 (2017年)	J F E 条鋼(株)	2017年4月25日
SABTEC 評価12-05R2	EG定着板工法RC構造設計指針 (2017年)	合同製鐵(株)	2017年4月25日
SABTEC 評価12-02R3	タフ定着工法RC構造設計指針 (2017年)	共英製鋼(株)	2017年4月25日
SABTEC 評価16-08	Jフープ785溶接継手性能	J F E 条鋼(株) 藤工業(株)	2016年12月2日
SABTEC 評価16-07	段取り筋ユニット強度性能	エスパーフープ工業会	2016年12月2日
SABTEC 評価16-06	タフヘッド強度性能	共英製鋼(株)	2016年12月2日
SABTEC 評価16-05	キョウエイリングSD490, USD785設計施工指針	共英製鋼(株)	2016年9月23日

評価番号	技術名称	申込者	評価日
SABTEC 評価12-01R3	ネジプレート定着工法 (2016年)	J F E 条鋼(株)	2016年9月23日
SABTEC 評価16-04	仮設床開口補強筋セルボン設計施工要綱(2016年)	(株)アクス	2016年7月26日
SABTEC 評価16-03	パワーリング685溶接継手性能(清水鋼鐵)	清水鋼鐵(株)	2016年7月26日
SABTEC 評価16-02	DBヘッド強度性能	(株)ディビーエス	2016年7月26日
SABTEC 評価16-01	パワーリング685溶接継手性能(エスパーフープ工業会)	エスパーフープ工業会	2016年6月2日
SABTEC 評価15-05	パワーリング685溶接継手性能(東京鉄鋼OEM工場)	東京鉄鋼(株)	2016年3月31日
SABTEC 評価15-04	Jフープ785溶接継手性能	J F E 条鋼(株) 富田興業(株)	2016年1月29日
SABTEC 評価15-03	パワーリング685設計施工指針	東京鉄鋼(株)	2016年1月29日
SABTEC 評価12-05R1	EG定着板工法 (2015年)	合同製鐵(株)	2015年12月4日
SABTEC 評価15-02	スーパーフープ685設計施工指針	岸和田製鐵(株) 岸和田金属(株)	2015年9月31日
SABTEC 評価15-01	Jフープ785設計施工指針	J F E 条鋼(株)	2015年9月31日
SABTEC 評価11-03R3	DBヘッド定着工法 (2015年)	(株)ディビーエス	2015年7月31日
SABTEC 評価12-01R2	ネジプレート定着工法 (2015年)	J F E 条鋼(株)	2015年5月29日
SABTEC 評価11-03R2	DBヘッド定着工法	(株)ディビーエス	2014年9月19日
SABTEC 評価13-01	フジアンカー定着工法 (2014年)	(株)富士ボルト製作所	2014年3月17日
SABTEC 評価12-02R2	タフ定着工法 (2014年)	共英製鋼(株)	2014年3月17日
SABTEC 評価12-03R1	オニプレート定着工法・FRIP定着工法 (2013年)	(株)伊藤製鐵所	2013年11月27日
SABTEC 評価12-01R1	ネジプレート定着工法 (2013年)	J F E 条鋼(株)	2013年11月27日
SABTEC 評価12-02R1	タフ定着工法 (2013年)	共英製鋼(株)	2013年9月20日
SABTEC 評価12-05	EG定着板工法 (2013年)	合同製鐵(株)	2013年3月21日
SABTEC 評価11-03R1	DBヘッド定着工法	(株)ディビーエス	2012年9月20日
SABTEC 評価12-04	FRIP定着工法 (2012年)	(株)伊藤製鐵所	2012年7月26日
SABTEC 評価12-03	オニプレート定着工法 (2012年)	(株)伊藤製鐵所	2012年7月26日
SABTEC 評価12-02	タフ定着工法 (2012年)	共英製鋼(株)	2012年10月31日
SABTEC 評価12-01	DSネジプレート定着工法 (2012年)	J F E 条鋼(株)	2012年5月22日
SABTEC 評価11-01R1	DSネジプレート定着工法 「柱主筋外定着方式」：社名変更	J F E 条鋼(株)	2012年4月2日
SABTEC 検証11-01	神戸商船三井ビル耐震補強設計に関する技術検証	(株)大林組	2012年2月17日
SABTEC 評価11-03	DBヘッド定着工法	(株)ディビーエス	2011年10月12日
SABTEC 評価11-02	SK-DC Joint 工法 ー溶接鉄筋ユニットを用いた基礎梁せん断補強筋工法ー	昭和産業(株) (株)小財スチール	2011年8月5日
SABTEC 評価11-01	DSネジプレート定着工法 「柱主筋外定着方式」	ダイワスチール(株) 豊平製鋼(株)	2011年8月30日

評価技術の概要は、当機構ホームページの「新工法のご紹介」ページで公開しています。