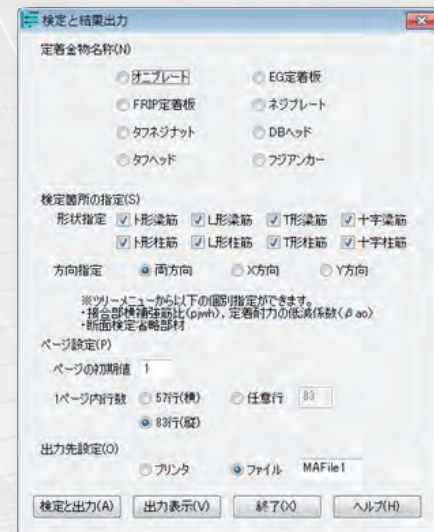
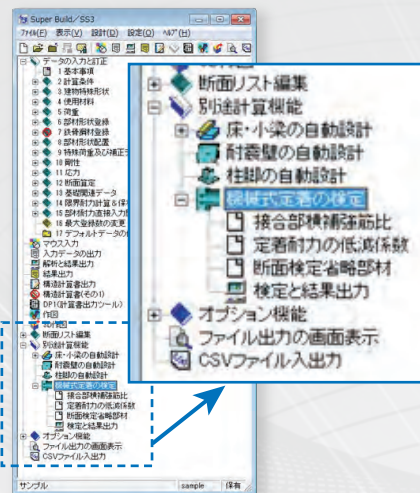






## 機械式定着初のプログラム



SS3および、BUILD.一貫Vの  
入力データをそのまま使用して、その場で検定

## 信頼できる3方式

- 理論的根拠が明確な3つの検定方式で  
自由度の高い接合部設計が可能！
- 設計に最適な方式を選ぶことで  
経済性の高い接合部を実現！

性能検定  
方式

技術基準  
方式

置換え  
方式

性能検定方式では…

SABTEC設計指針に従った接合部せん断設計と定着設計の検定を行います。

技術基準方式では…

技術基準解説書に従った接合部せん断設計と定着設計の検定を行います。

置換え方式では…

一貫構造計算プログラムによる接合部せん断設計は実施済の場合、SABTEC設計指針に従った主筋定着部の検定を行います。

■ SS3：置換え方式のみ可

■ BUILD.一貫V：性能検定方式、技術基準方式、置換え方式可

## 公的申請までスピードUP

組込みソフト起動 → 3方式から選択 (BUILD.一貫V) → 計算結果の出力 → 確認申請等

●梁判定結果の集計 (SS3)

| 不足  | 28 | 不適  | 36   | 不可  | 80 | 要形状確認 | 4   |    |       |     |     |                 |                 |                 |                 |                 |                |    |    |
|-----|----|-----|------|-----|----|-------|-----|----|-------|-----|-----|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|----|----|
| 層   | Y軸 | X軸  | Fc   | 方向  | 形状 | 柱番号   | 上端  | 下端 | db    | pjh | 被覆率 | β <sub>ao</sub> | D <sub>ic</sub> | l <sub>ao</sub> | l <sub>ac</sub> | l <sub>ag</sub> | D <sub>c</sub> | 判定 | nh |
| Z06 | 2  | 101 | 21.0 | <Y> | L形 | RG13  | 380 | 22 | 0.30% | 47% | 0.8 | 54              | 250             | 66              | 563             | 750             | ○              | ○  | 5  |
|     |    |     |      | <Y> | L形 | RG22  | 380 | 22 | 0.30% | 54% | 0.8 | 54              | 250             | 66              | 488             | 650             | ○              | ○  | 5  |
|     |    |     |      | <X> | T形 | RG13  | 380 | 22 | 0.30% | 47% | 0.8 | 54              | 250             | 66              | 563             | 750             | ○              | ○  | 5  |
|     |    |     |      | <X> | T形 | RG14  | 380 | 22 | 0.30% | 47% | 0.8 | 43              | 200             | 66              | 563             | 750             | ○              | ○  | 5  |
| Z06 | 2  | 102 | 21.0 | <Y> | L形 | RG24  | 380 | 22 | 0.30% | 33% | 0.8 | 54              | 250             | 66              | 563             | 750             | ○              | ○  | 5  |
|     |    |     |      | <Y> | L形 |       | 380 | 22 | 0.30% | 33% | 0.8 | 54              | 250             | 66              | 563             | 750             | ○              | ○  | 5  |
|     |    |     |      | <Y> | L形 |       | 380 | 22 | 0.30% | 33% | 0.8 | 54              | 250             | 66              | 563             | 750             | ○              | ○  | 5  |
|     |    |     |      | <Y> | L形 |       | 380 | 22 | 0.30% | 33% | 0.8 | 54              | 250             | 66              | 563             | 750             | ○              | ○  | 5  |

●柱判定結果の集計 (SS3)

| 不足  | 2  | 不適  | 13   | 不可  | 11 | 要形状確認 | 2 |     |    |       |     |                 |                 |                 |                 |                 |                |    |    |   |
|-----|----|-----|------|-----|----|-------|---|-----|----|-------|-----|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|----|----|---|
| 層   | Y軸 | X軸  | Fc   | 方向  | 形状 | 柱番号   | e | osy | db | pjh   | 被覆率 | β <sub>ao</sub> | D <sub>ic</sub> | l <sub>ao</sub> | l <sub>ac</sub> | l <sub>ag</sub> | D <sub>c</sub> | 判定 | nh |   |
| Z06 | 2  | 101 | 21.0 | <Y> | L形 | 5C3   | 0 | 380 | 22 | 0.30% | 47% | 0.8             | 57              | 292             | 66              | 525             | 700            | ○  | ○  | 5 |
|     |    |     |      | <Y> | L形 | 5C3   | 0 | 380 | 22 | 0.30% | 54% | 0.8             | 57              | 292             | 66              | 525             | 700            | ○  | ○  | 5 |
|     |    |     |      | <Y> | L形 | 5C5   | 0 | 380 | 22 | 0.30% | 33% | 0.8             | 57              | 292             | 66              | 525             | 700            | ○  | ○  | 5 |
|     |    |     |      | <Y> | L形 |       | 0 | 380 | 19 | 0.30% | 88% | 0.8             | 41              | 178             | 57              | 375             | 500            | ○  | ○  | 4 |
| Z06 | 2  | 105 | 21.0 | <Y> | L形 |       | 0 | 380 | 19 | 0.30% | 38% | 0.8             | 41              | 178             | 57              | 375             | 500            | 不可 | 不可 | — |
|     |    |     |      | <Y> | L形 |       | 0 | 380 | 19 | 0.30% | 38% | 0.8             | 41              | 178             | 57              | 375             | 500            | 不可 | 不可 | — |
|     |    |     |      | <Y> | L形 |       | 0 | 380 | 19 | 0.30% | 38% | 0.8             | 41              | 178             | 57              | 375             | 500            | 不可 | 不可 | — |
|     |    |     |      | <Y> | L形 |       | 0 | 380 | 19 | 0.30% | 38% | 0.8             | 41              | 178             | 57              | 375             | 500            | 不可 | 不可 | — |
| Z06 | 2  | 106 | 21.0 | <Y> | L形 |       | 0 | 380 | 19 | 0.30% | 38% | 0.8             | 41              | 178             | 57              | 375             | 500            | 不可 | 不可 | — |
|     |    |     |      | <Y> | L形 |       | 0 | 380 | 19 | 0.30% | 38% | 0.8             | 41              | 178             | 57              | 375             | 500            | 不可 | 不可 | — |
|     |    |     |      | <Y> | L形 |       | 0 | 380 | 19 | 0.30% | 38% | 0.8             | 41              | 178             | 57              | 375             | 500            | 不可 | 不可 | — |
|     |    |     |      | <Y> | L形 |       | 0 | 380 | 19 | 0.30% | 38% | 0.8             | 41              | 178             | 57              | 375             | 500            | 不可 | 不可 | — |
| Z06 | 3  | 106 | 21.0 | <Y> | L形 |       | 0 | 380 | 19 | 0.30% | 38% | 0.8             | 41              | 178             | 57              | 375             | 500            | 不可 | 不可 | — |
|     |    |     |      | <Y> | L形 |       | 0 | 380 | 19 | 0.30% | 38% | 0.8             | 41              | 178             | 57              | 375             | 500            | 不可 | 不可 | — |
|     |    |     |      | <Y> | L形 |       | 0 | 380 | 19 | 0.30% | 38% | 0.8             | 41              | 178             | 57              | 375             | 500            | 不可 | 不可 | — |
|     |    |     |      | <Y> | L形 |       | 0 | 380 | 19 | 0.30% | 38% | 0.8             | 41              | 178             | 57              | 375             | 500            | 不可 | 不可 | — |